



**FROMM** | WRAPPING SOLUTIONS  
www.fromm-stretch.com

**FS380A & FS500A**  
Halbautomatische Palettenwickler

# FS380A & FS500A

## Halbautomatische Palettenwickler

Für Logistikprozesse, die einen halbautomatischen und vollautomatischen Betrieb erfordern, bieten die automatisierten A-Modelle der Palettenwickler FS380 und FS500 verschiedene Lösungen. Basierend auf den genannten Basismodellen wurden dieser Serie mit den «A-Modellen» einige Smart-Solutions hinzugefügt. Dadurch können sie nahezu unabhängig in einer halbautomatischen Umgebung arbeiten. Sie sind beispielsweise serienmäßig mit einer automatischen Folien-Anlegeeinrichtung und einer Schneideeinheit ausgestattet. Bei Bedarf können sie fernbedient werden, zum Beispiel vom Gabelstapler aus, nachdem die Palette auf dem Wickler platziert wurde. Die Folie wird im Anschluss automatisch aufgelegt, die Palette nach einem vorgewählten Programm gewickelt und am Ende des Prozesses automatisch abgeschnitten und gegen die Palette gestrichen. Dort haftet die Folie dann aufgrund ihrer Haftkraft (Adhäsionskraft) an der Palette. Wenn eine straffere Befestigung erforderlich ist, kann die optionale Einheit zur Folienschweissung hinzugefügt werden. Dadurch entsteht nicht nur eine perfekt stabil gewickelte Palette, sondern auch ein sehr sauberes Finish. Die Palette kann ohne lose Enden sicher transportiert werden. Darüber hinaus können Benutzer und Gabelstaplerfahrer effizienter arbeiten. Und das alles zu den geringstmöglichen Gesamtbetriebskosten (TCO).

Hinweis: Innerhalb der EU müssen diese Maschinen mit einer Sicherheitseinrichtung zum Schutz des Personals gemäss der geltenden Richtlinie für autonom arbeitende Maschinen ausgestattet sein.



### Vorrichtung zum Halten, Befestigen, Schneiden und Anstreichen von Folien

Einschliesslich aller zugehörigen Funktionen des Haltens, Anbringens, Schneidens und Anstreichens des Folienendes an der Verpackung.

Diese intelligente Lösung ist an der Wickelmaschine FS380A in die Maschinenbasis und den dazugehörigen Drehtisch integriert. Diese Einheit kann auf Drehtellern mit einem Durchmesser von 1.650, 1.800 oder 2.200 mm mit maximal 2.000 kg Traglast oder einem so genannten Hufeisen-Drehteller Durchmesser 1.800mm und 1.200 kg Traglast erhältlich.

Beim FS500A ist diese Einheit in das entsprechende (motorisierte oder nicht motorisierte) Transportsystem integriert.



### Option Folienschweiss-Vorrichtung

Diese Zusatzoption, die für zusätzliche Sicherheit und ein sauberes Finish sorgt, schweisst das Folienende sicher an das Produkt. Es stellt sich automatisch auf jede Palettengrösse ein.



### Bedienpanel

Die Paletten-Wickelmaschinen der A-Serie sind mit einem Bedienpanel «Easy OP» ausgestattet. Dieses umfangreiche Bedienfeld umfasst alle Grundfunktionen der FS380 und FS500. Es ist in einem separaten Schaltschrank platziert, der am Mast des Palettenwicklers montiert und bei Bedarf auch extern installiert werden kann.



### Mehrere Optionen

Für diese Maschinen sind grundsätzlich alle Optionen, die für die Basismodelle FS380 und FS500 angeboten werden, wählbar, einschliesslich, aber nicht abschliessend:

- Folienschlitten C4, C6 und C7
- Fernbedienungen «Basic» und «Professional»
- Top-Pressen für leichte und instabile Verpackungseinheiten
- Maschinenzustandsanzeige - optisch/akustisch
- Integrierte Wäge-Systeme, mit digitaler Anzeige, kabelgebundener- oder drahtloser Anbindung an das ERP, Drucker und andere Systeme

### CE & Sicherheit

Beim Betrieb der Palettenwickler FS380A und FS500A im Automatikbetrieb ist innerhalb der EU eine Sicherheitseinrichtung zum Schutz des Personals gemäss geltender Richtlinien ausgestattet sein. Diese Elemente sind als Standard-Maschinenoptionen erhältlich.

Fragen Sie Ihren FROMM-Berater nach weiteren Informationen!

Ihren FROMM-Berater